

Дисковые отрезные фрезы HSS DMo5

Дисковые отрезные фрезы по металлу из быстрорежущей стали (5%-ое содержание молибдена) подходят для резки сталей и сплавов с пределом прочности 500 800 Н/мм². Дисковые отрезные фрезы HSS DMo5 используются на ручных, полуавтоматических и автоматических отрезных станках для резки труб и профилей до 200 мм. Номенклатура дисковых фрез включает в себя фрезы диаметром от 160мм до 620 мм, с толщиной диска от 1 мм до 6 мм, с формами зуба А АW В ВW С BR (стружколом). Так же существуют целый диапазон покрытий HP GRIND и покрытий PVD.



Дисковые отрезные фрезы HSS Co 5%

Дисковые отрезные фрезы по металлу из быстрорежущей стали (5%-ое содержание кобальта) подходят для резки сталей и сплавов с пределом прочности выше 800 Н/мм². Дисковые отрезные фрезы HSS Co5% используются на полуавтоматических и автоматических отрезных станках, для резки труб и профилей диаметром до 200мм.



Дисковые отрезные ножи

Дисковые ножи изготавливаются из сталей HSS DM05, HSS Co5%, K110, K190 PM и S390 PM и подходят для резки резины, бумаги, пластмассы, ткани, хлеба и т.д. Номенклатура дисковых ножей включает в себя ножи диаметром от 20 мм до 600 мм. Ножи изготавливаются без покрытия (HP GRIND), либо с покрытием PVD.

Дисковые отрезные фрезы DIN 1837 A 1838 B BW (HSS DMo5/HSS Co5 %)

Дисковые фрезы по металлу из быстрорежущей стали (с 5 % содержанием молибдена или кобальта) подходят для резки и прорезания канавок в заготовках из сталей и сплавов. Данный тип фрез используют на ручных, полуавтоматических и автоматических отрезных станках. Номенклатура дисковых фрез DIN включает в себя фрезы диаметром от 20 мм до 315 мм, с толщиной диска от 0,2 мм до 6 мм, с формами зуба А В ВW. Фрезы изготавливаются без покрытия (HP GRIND), либо с покрытием VAPO или PVD.



Высокоточные фрезы для прорезания шлицев в головках винтов, резки драгоценных металлов и резки труб большого диаметра.

Высокоточные фрезы для прорезания шлицев в головках винтов, форма зуба "А". Дисковые отрезные фрезы из быстрорежущей стали подходят для прорезания канавок в заготовках из всех типов сталей и сплавов. Фреза выполнена без утолщения в центре. Фрезы данного типа бывают следующих диаметров: 80мм, 100мм и 125 мм. Толщина диска может быть от 0,7 мм до 2 мм. Все фрезы выполнены с формой зуба "А". > Высокоточные фрезы для обработки драгоценных металлов, форма зуба "А". Дисковые отрезные фрезы по металлу из быстрорежущей стали высочайшего качества подходят для высокоточной резки драгоценных металлов. Фрезы выполнены с утолщением в центре (ступеница). Толщина диска до 1 мм.

Высокоточные фрезы для резки труб большого диаметра, форма зуба "BW". Дисковые отрезные фрезы из быстрорежущей стали для резки труб, диаметром от 10 мм до 325 мм, с толщиной стенки от 2 мм до 10 мм. Предназначены для резки заготовок, как из конструкционных сталей, так и из легированных сталей. Дисковые отрезные фрезы для резки труб бывают следующих диаметров: 63мм, 68 мм и 75 мм с толщиной диска 1,2 мм, 1,6 мм и 2,0 мм соответственно и формой зуба "BW". Фрезы изготавливаются без покрытия (HP GRIND), либо с покрытием VAPO или PVD.



Твердосплавные отрезные диски для сухой резки

Подобные отрезные диски подходят для резки:

- профилированной и листовой стали, труб, латуни, меди и алюминия
- ПВХ, заготовок из плексигласа и пертинакса (Pertinax)
- алюминиевых профилей для производства оконных рам
- мягких и твердых пород дерева, изделий из ДСП, деревянных изделий с металлическими включениями,
- ценных пород деревьев.



Дисковые отрезные фрезы с твердосплавными напайками

Твердый сплав - это материал полученный путём спекания порошков карбида вольфрама, титана и тантала, смешанных с порошком кобальта, который является связующим. Эти порошки смешиваются, нагреваются до 1500°C и сжимаются под давлением так, что их молекулы соединяются, образуя единое твёрдое однородное тело. Главные характеристики твёрдого сплава, сохранять твёрдость и прочность даже при высоких температурах, которые образуются при резке стали высокой прочности. Наша компания предлагает шесть типов дисковых отрезных фрез с твердосплавными напайками, каждый из которых имеет свою особую характеристику для того, чтобы добиться максимального результата при резке различных типов сталей, как конструкционных так и нержавеющей.