

Тип CONTINUOUS

Полотна с непрерывной режущей кромкой для распиловки хрупких материалов или листового проката (их сверхтвердых материалов)

Тип GULLETED

Канавки способствуют отводу стружки и повышают приток охлаждающей жидкости в процессе резания. Сегментные полотна более гибкие, что позволяет использовать их на станках с малым диаметром швов. Изменение направления резания полотна может продлить его ресурс, так как оно не зависит от геометрии режущей кромки.

Особенностью ленточных пил с напылением является отсутствие зубьев. Твердый, абразивный и комбинированный материалы часто ломают или стачивают зубья инструмента. Волокнистый материал может сточить даже самые твердые зубья инструмента, когда Segus TCG карбид вольфрамовые ленточные пилы с напылением позволяют резать данный материал без затруднений.

Ленточные пилы C4:

- Режем дольше, тратим меньше- твердость полотна идентична алмазу, но гораздо дешевле.
- Гладкость реза - вольфрамовые частицы производят эффект абразивной резки, в результате чего достигается более высокая чистота реза по сравнению с лезвийной обработкой. В результате достигается превосходная гладкость реза.
- Бесшумность реза - благодаря отсутствию зубьев, резка осуществляется с низким уровнем вибрации.
- Улучшение процесса реза- полотна позволяют резать большинство материалов без особых усилий. Процесс реза становится более быстрым и агрессивным. Контроль выполнения реза более точный и надежный.
- Режем больше - достаточно одного полотна или инструмента для осуществления реза большинства "проблемных" материалов, что увеличивает эффективность их использования при работе с композиционным материалом.

Промышленное применение:

Ленточные полотна с напылением карбид вольфрамовой крошки успешно применяется во многих областях, в частности:

- Авиакосмическая промышленность
- Использование электрической арматуры
- Химическая очистка
- Механические цеха
- Кораблестроение
- Использование трубопроводной арматуры
- Сталеплавильные заводы
- Строительство
- Литейные цеха
- Производство машинных шин

Ленточные полотна с напылением карбид вольфрамовой крошки.

Выбор ленточных пил с напылением постоянно растет и отвечает последним требованиям промышленного рынка, включая работу со сложными, тяжелыми и абразивными материалами, высокое качество реза которых не может быть достигнуто при использовании традиционных пил с зубьями. Пилы C4 производятся как с сегментированной, так и с непрерывной режущей кромкой. Номенклатура пил C4 включает в себя широкий диапазон размеров и степеней зернистости. Карбид вольфрамовые полотна с напылением - это оптимальный выбор при резке новых композиционных материалов, применяемых в строительстве и авиакосмической промышленности.

Возможно использование полотен C4 при резке заготовок из труднообрабатываемых материалов малого диаметра.

Область применения резки:

- Стеновые блоки
- Фибровый картон/ДВП
- Чугун
- Камень
- Керамика
- Черепица/кафель/облицовочная плитка
- Проволочный канат и кабель

ПРЕИМУЩЕСТВА ПОЛОТЕН C4 НАД ПОЛОТНАМИ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ НАПАЙКАМИ

Распиловка сверхтвердых материалов и сплавов

Полотна с твердосплавными напайками, как правило, не производятся с шагом более 3-х зубьев на дюйм. При распиловки заготовок из сплавов с повышенной твердостью диаметром менее 50 мм на зуб возникает слишком большая нагрузка, которая может привести к его выкрашиванию. Поломка даже одного зуба приводит к выходу из строя всего полотна, что исключается при использовании полотен C4 с тысячами режущих кромок.

Распиловка материалов с неоднородными включениями

Множество материалов содержит в своем составе повышающие качество вещества, в том числе стекловолокно, Kevlar, керамику и Nomex. Они могут содержать различные смолы и межслойные материалы. Таким образом, в процессе резания может произойти выкрашивание зуба при резком ударе о сверхтвердое включение. Обычно для повышения качества материалов используют крайне твердые абразивы, которые разрушают режущую кромку твердосплавной напайки, в том числе автомобильные шины, содержащие металлические включения, которые скалывают зуб с полотен стандартной формы.

Распиловка заготовок с пустотами

При распиловке блоков двигателей, газовых счетчиков и анализаторов, промышленных теплообменников(радиаторов) и подобных конструкций сегмент полотна в процессе пиления заготовки попадает в пустоты, при этом он опускается ниже по направлению подачи, вследствие чего происходит удар зуба в следующую за пустотой стенку обрабатываемой заготовки. Со временем это приводит к его скалыванию под воздействие ударной нагрузки

ПРЕИМУЩЕСТВА ПОЛОТЕН С4 НАД ПОЛОТНАМИ С АЛМАЗНОЙ КРОШКОЙ

Цена. Вольфрам-карбидное напыление в три раза дешевле алмазного, причем в большинстве случаев полотна С4 способны работать с сопоставимым результатом.

Эксплуатационная стойкость. Алмазы удерживаются в полотне металлической связкой, либо закрепляются в полотне посредством электрического разряда оплавлением. Вольфрам-карбидная крошка припаивается к полотну. Это обеспечивает способность С4 выдерживать большие скоростные нагрузки, чрезмерную подачу, недостаток в подаче СОЖ, погрешности при установке эксплуатации пилы. Алмазное полотно более чувствительно к повреждениям и его восстановление экономически невыгодно.