СИСТЕМА БЫСТРОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА ROL

ROL1 – система, представляющая собой инновационное решение проблемы быстрой смены инструмента. Система полностью механическая, позволяющая повысить производительность листогибочного пресса. Простота и чрезвычайно привлекательная цена системы крепления.

ROL1 – основные факторы, позволяющие заявить, что это лучшее решение для повышения характеристик старого пресса и снижения времени на переустановку инструмента.

Система **ROL1** позволяет производить смену инструмента в вертикальном направлении благодаря подпружиненным толкателям, которые одновременно выступают в качестве системы обеспечения безопасности против выпадения, и зажимам **ROL1 CLAMP1**, имеющим специальную V-образную канавку.

Система **ROL1** применима на всех гибочных прессах, переходники которых соответствуют стандартным присоединительным размерам Amada/Promecam. Для максимального использования функциональности и преимуществ системы **ROL1** необходимо заменить стандартные зажимы новыми зажимами **ROL1 CLAMP1**.

В сочетании с канавкой **ROL1 GROVE**, нанесенной на инструмент, возможна быстрая смена инструмента, одновременно при зажиме происходит выравнивание инструмента в вертикальном направлении (для того, чтобы полностью оценить преимущества системы **ROL1**, приглашаем посетить наш веб-сайт www.rolleri.it).

Система **ROL1** была разработана для прессов с максимальным расстоянием между переходниками до 70 мм. Это требование вызвано тем, что нагрузочная способность каждого зажима строго ограничена и зависит от формы инструмента и его длины.

	L mm
ROL1 CLAMP1	150

	L mm
ROL1 CLAMP3	150

Выбор системы **ROL1** не ограничивает функциональность пресса. Фактически, по-прежнему имеется возможность установки стандартных инструментов (без канавки **ROL1 GROVE**) путем замены зажимов **ROL1 CLAMP1** на **ROL1 CLAMP3**. При этом последовательность операций смены инструмента остаётся прежней: смену следует производить с боковой стороны пресса, а после установки выровнять их в вертикальном направлении. Кроме того, указанное альтернативное решение позволяет устанавливать традиционный инструмент рядом с инструментом, оснащённым канавкой **ROL1 GROVE**.

Код "LC", добавленный к **ROL1 CLAMP** "x" (где "x" – 1 или 2: **ROL1 CLAMP1 LC**; **ROL1 CLAMP3**), введён для идентификации зажимов, разработанных специально для производителей коробчатых изделий. В этом случае ручка зажимов укорочена во избежание столкновения с кромкой боковой формы. Для удобства оператора каждый зажим снабжён съёмным удлинителем ручки.

Инновационная разработка компании Rolleri – зажимы **ROL1 CLAMP1 KDS** позволяют устанавливать инструмент с обеих сторон переходника. Рукоять, расположенная на передней части зажима, приводит в одновременное действие оба зажима. Тем самым обеспечивается простота и безопасность работы, а также превосходное выравнивание инструмента в вертикальном направлении с обеих сторон.

ROL1 PN

Дальнейшее развитие системы **ROL1** представлено пневматической системой зажима инструмента **ROL1 PN**.

Работа этой системы основана на действии пневмоцилиндров, которые создают давление воздуха, достаточное для зажима инструмента. Разжим инструмента происходит при сбросе давления.

Для применения системы **ROL1 PN** возможно использование стандартных переходников INT 100 и уже установленных зажимов ROL1.

Для этого необходимо вынуть из зажима **ROL1 CLAMP1** шарнир и рукоять и установить верхнюю часть нового зажима (**ROL1 PN CLAMP1**), в котором расположены рабочие органы, необходимые для функционирования системы.

Теперь все зажимы **ROL1 CLAMP1** изготавливаются с отверстиями для легкого перехода с системы ROL1 на систему **ROL1 PN**. Более того, система **ROL1 PN** предполагает использование инструмента, не имеющего канавки **ROL1 GROVE** с помощью зажима **ROL1 PN CLAMP1**.

Для перехода на систему **ROL1 PN** необходимы следующие компоненты:

ROL1 PDU (пульт управления системой)

ROL1 CLAMP1 (пневмозажимы)

ROL2

Система быстрой смены нижнего инструмента **ROL2** оснащена специальным зажимом **ROL2 CLAMP1** длиной 500 мм, в центральной части которого имеется отверстие для рукояти.

Нажим на рукоять производит воздействие на пружины, размещенные в зажиме **ROL2 CLAMP1** и вызывает его открытие или закрытие.

При этом обеспечивается идеальное центрирование нижнего инструмента, даже небольших секций матрицы, благодаря специальной полиуретановой вставке, обеспечивающей одинаковое усилие прижима на всей длине.

Показателен тот факт, что для разжима нижнего инструмента на листогибочном прессе длиной 3 м необходимо сделать лишь 4 движения рукоятью.

ROL3

Разработки и исследования, проводимые нашим конструкторским отделом в соответствии с пожеланиями заказчиков, привели к внедрению новой гидравлической системы быстрого зажима инструмента – **ROL3**.

Данная система с успехом может быть применена на разных типах листогибочных прессов с различными системами крепления инструмента. В свою очередь, заказчику это позволит ускорить процесс смены инструмента и быстрее окупить дополнительно вложенные средства.